

MADE BY
N●ORTH JAPAN



とうほく・北海道

自動車関連技術 展示商談会



商談会特設WEBサイト

公開期間
2024/12/6から
2025/3/7まで



2025 **2/6** 木 9:30~17:00 **7** 金 9:30~16:00

8道県選りすぐりの86企業・団体が、
次世代を見据えた自動車関連技術等を提案します。

会場／刈谷市産業振興センター「あいおいホール」（愛知県刈谷市）

主催／とうほく自動車産業集積連携会議（青森県／岩手県／宮城県／秋田県／山形県／福島県／新潟県）
北海道自動車産業集積促進協議会

とうほく・北海道から きらりと輝く技術を提案します！

とうほく・北海道は、「100年に一度の大変革期」に直面する自動車業界の皆様と連携し、新たな挑戦を続けています！

本商談会では、域内選りすぐりの企業・団体が次世代を見据えた自動車関連技術等を提案し、新たなビジネス機会の創出と協力関係の構築を目指します。

1

86企業・団体の技術を展示

とうほく・北海道域内選りすぐりの出展者を11の展示区分にカテゴリ分けし、多様な技術を提案。CASEやカーボンニュートラルに関連する技術も展示！

2

特別企画① コンセプトカー展示

「CASE」、「CN」、「東北ならではの技術」をテーマ(コンセプト)に、とうほく・北海道で製造されている部品を展示し、域内企業の技術力と現調化の状況をPR

3

特別企画② 設備・治具関連企業紹介コーナー(仮称)

設備・治具等の分野で現調化の強力なパートナーとなり得る、高い技術力を持つ企業をご紹介します

4

商談会特設WEBサイト開設

提案技術を動画や写真で紹介する特設WEBサイトを開設
(公開期間 R6.12.6 ~ R7.3.7)

WEBサイトはこちら➔



※企画内容は変更する場合があります。



※過去の商談会の様子

来場者アンケートに御協力いただいた方には、**8道県の特産品**などをプレゼント！

※数量に限りがありますので、お早めにご来場ください。

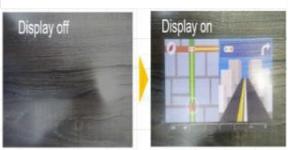


※写真はイメージです。

【お問合せ先】

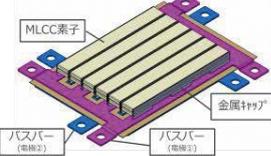
とうほく・北海道連携展示商談会実行委員会事務局 (岩手県ものづくり自動車産業振興室内)
TEL : 019-629-5565、5564 E-mail : jidousha@pref.iwate.jp

| | | |
|--|-------------|---|
| 1 | 樹脂成形 | |
| バイオマス材採用による環境負荷の低減 | | その他 |
|  <p>ライスレジン トウゴマ由来</p> | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>従来部品（100%石油由来）を弊社バイオマス材部品に変更することで、同等コストで環境への負荷低減を実現できます！</p> |
| 岩手県 | 三共化成(株) |  |

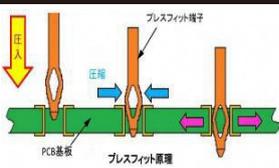
| | | |
|--|-------------|---|
| 2 | 樹脂成形 | |
| Hidden加飾ディスプレイ | | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>表面に加飾を施したパネルが電源をONにするとディスプレイが高精細で表示される。</p> |
| 岩手県 | ゆわて吉田工業(株) |  |

| | | |
|---|-------------|--|
| 3 | 樹脂成形 | |
| CFRP材/バイオマスプラスチック材を使用した成形技術のご提案(軽量化/環境対応) | | CN |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>CFRP樹脂(炭素繊維強化プラスチック)成形の軽量化とバイオマスプラスチック樹脂による環境に配慮した成形技術のご提案をいたします。</p> |
| 青森県 | (株) ムツミテクノ |  |

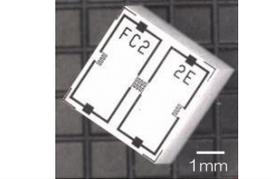
| | | |
|--|-------------|--|
| 4 | 樹脂成形 | |
| カーボンニュートラルへ貢献するセルロース系繊維を用いた次世代型モビリティパーツ | | CN |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>セルロース系繊維を基布としたFRPは天然繊維のためCO₂削減及びCNに貢献。従来品より安価で軽量化、意匠性に優れたFRPを実現。</p> |
| 山形県 | (株) 天童木工 |  |

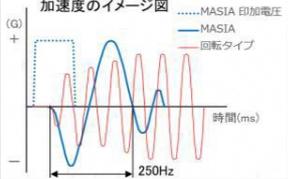
| | | |
|---|-------------|---|
| 5 | 電子部品 | |
| 大型積層セラミックコンデンサモジュール | | CASE |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>電動車のインバータ用コンデンサをMLCC(積層セラミック)化することでインバータの大幅な小型化、薄型化に寄与します！</p> |
| 岩手県 | 日本ケミコン(株) |  |

| | | |
|--|-------------|---|
| 6 | 電子部品 | |
| 基板対FPC接続のカードエッジコネクタ使用によるハンダレスの実現 | | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>車載品質に対応したカードエッジコネクタを使用することによりコネクタ実装工程削減によるハンダレスを実現</p> |
| 岩手県 | 日本端子(株) |  |

| | | |
|---|-------------|---|
| 7 | 電子部品 | |
| プレスフィット端子による半田付け工程削減 | | CASE |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>ターミナルの半田付け工数を削減し低コスト＆省エネ＆環境対策に貢献！！</p> |
| 岩手県 | 和田工業(株) |  |

| | | |
|--|-------------|---|
| 8 | 電子部品 | |
| 軽量・高性能 高電圧DCリレー「ER250」 | | CASE |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>EV用高電圧DCリレー。短絡耐量 Max.20kA確保。ノンセラミックチャンバーで軽量化、コストダウン達成！</p> |
| 宮城県 | EMデバイス(株) |  |

| | | |
|---|-----------------|---|
| 9 | 電子部品 | |
| 水素環境用高感度小型圧力センサ | | スマートシティ |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>水素脆化しないジルコニア/Cr-Nで構成した小型、高感度の圧力センサです。</p> |
| 宮城県 | 日本ファインセラミックス(株) |  |

| | | |
|--|-------------|---|
| 10 | 電子部品 | |
| 理想的な触感のアクチュエータ | | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>直流電圧制御で、皮膚感度をもっとも敏感な250Hz±50Hzあたりの波形を再現。</p> |
| 宮城県 | (株) 丸和製作所 |  |

樹脂成形

電子部品

鍛造・鋳造

プレス加工

表面処理

機械加工

金型・治工具

自動機・装置

システムソフト

素材/材料

その他

樹脂成形

電子部品

鍛造・鋳造

プレス加工

表面処理

機械加工

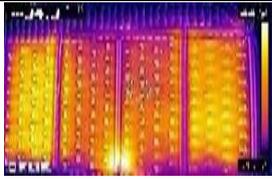
金型・治工具

自動機・装置

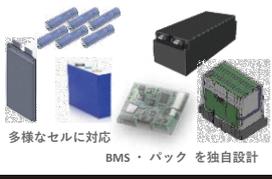
シミュレーション

素材/材料

その他

| | | | |
|---|--------|---|-----|
| 11 | 電子部品 | 薄型低電圧フィルムヒーターの 発熱面拡大 | その他 |
|  | | ▶展示の見どころ 数秒で面状温度が120℃程度まで発熱するフィルムヒーターを使用して、5V/12Vの電減で40℃程度まで発熱する製品を提案いたします。 | |
| 宮城県 | (株)メイジ |  | |

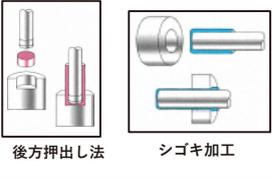
| | | | |
|--|-----------|---|------|
| 12 | 電子部品 | 高解像度マイクロレンズアレイによる 浮遊アテンション表示 | CASE |
|  | | ▶展示の見どころ 【空中に映像が浮かび上がる】ハンドルやサイドミラーから浮遊映像となったアテンションマークを表示して注意を促し、事故防止に貢献。 | |
| 山形県 | (株)IMUZAK |  | |

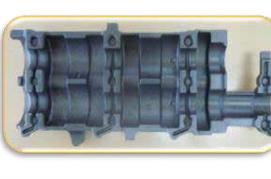
| | | | |
|---|----------|---|----|
| 13 | 電子部品 | リチウムイオン電池パックの設計と リスク評価サービス | 電池 |
|  | | ▶展示の見どころ リチウムイオン電池における”設計～リスク評価”まで一貫支援することによりリードタイムとコストの削減に貢献。 | |
| 山形県 | エナックス(株) |  | |

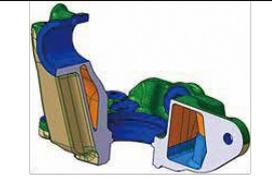
| | | | |
|--|-------------|---|------|
| 14 | 電子部品 | ガラス導光板と光触媒を用いた 車内灯による脱臭の付加価値化 | CASE |
|  | | ▶展示の見どころ 車内照明と脱臭機能を一体化した機能部品を製品化しました！ | |
| 新潟県 | (株)ルミナスジャパン |  | |

| | | | |
|---|---------|---|-----|
| 15 | 鍛造・鋳造 | 鋳造管理改善による仕上加工の平準化 | その他 |
|  | | ▶展示の見どころ 3Dスキャナーを用いた鋳型の摩耗状況の傾向管理と予防保全を実施し、仕上工程の負荷軽減を図る。 | |
| 北海道 | 佐藤鋳工(株) |  | |

| | | | |
|--|------------|---|------|
| 16 | 鍛造・鋳造 | 冷間鍛造化による シャフト部品の鍛造工数削減 | CASE |
|  | | ▶展示の見どころ 穴成形の冷間鍛造化により、冷間鍛造一貫化を実現しています。また銅材切断から鍛造、熱処理、精密加工に至る一貫した生産でコストを抑え、品質の高い製品を生産しています。 | |
| 秋田県 | (株)スズキ部品秋田 |  | |

| | | | |
|---|----------|---|------|
| 17 | 鍛造・鋳造 | 長尺タンク形状部品のアルミ一体成形 による軽量化・工程減 | CASE |
|  | | ▶展示の見どころ 長尺タンク形状部品のアルミ一体成形により製造することによりコスト削減と生産性の向上を実現。 | |
| 山形県 | (株)三協製作所 |  | |

| | | | |
|--|---------|---|-----|
| 18 | 鍛造・鋳造 | Hプロセス鋳造による 低コスト、軽量化の実現 | その他 |
|  | | ▶展示の見どころ 従来の鉄鋳物の概念を超えた、薄肉で複雑な形状、かつ高精度で無駄のない鉄鋳物素材により、トータルコストの低減をご提案いたします。 | |
| 福島県 | (株)会津工場 |  | |

| | | | |
|---|-----------|---|-----|
| 19 | 鍛造・鋳造 | 革新的なアルミ鋳造の実現 (機械的特性の大幅向上と軽量化) | その他 |
|  | | ▶展示の見どころ 独自鋳造製法 及び アルミ製中空軽量ナックル技術を提案致します。 | |
| 福島県 | 本田金属技術(株) |  | |

| | | | |
|--|--------|---|-----|
| 20 | 鍛造・鋳造 | 中子レス化と素材・加工一貫生産で コスト低減を実現 | その他 |
|  | | ▶展示の見どころ ・中子レス化による原価低減の実現。 ・FC部品の素加工一貫検討 | |
| 福島県 | (株)ミヤタ |  | |

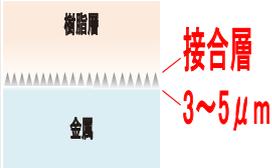
| | | |
|---|--|---|
| 21 | プレス加工 | |
| 塑性加工解析によるプレス一発成形 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 塑性加工解析によるプレス一発成形技術により、部品の低コスト化、開発期間半減を実現しました！！ | |
| 宮城県 | (株)ウチダ |  |

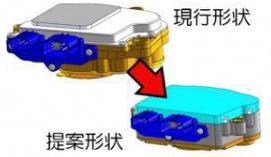
| | | |
|--|---|---|
| 22 | プレス加工 | |
| 複雑形状・微小プレス部品の自動整列技術 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 社内でプレス加工をした複雑形状の精密部品を自動実装対応のエンボステーピング加工まで対応致します | |
| 秋田県 | 東京端一(株) |  |

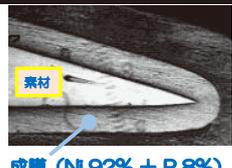
| | | |
|---|--|---|
| 23 | プレス加工 | |
| 2部品カシメ構造のプレスによる一体化順送加工 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ プレス加工による工程削減を可能にした製品を多数展示しております。 | |
| 福島県 | (有)吾妻プレス工業 |  |

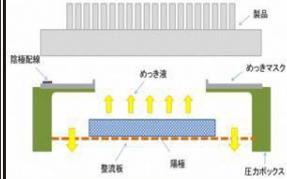
| | | |
|--|---------------------------------------|---|
| 24 | プレス加工 | |
| 汎用プレスを使用した極小R曲げ加工と切削レス加工 | | 電池 |
|  | ▶展示の見どころ 必要な場所に必要形状でパイプを使いたい方必見です。 | |
| 福島県 | 豊盛工業(株) |  |

| | | |
|---|---|---|
| 25 | プレス加工 | |
| 少量生産向け、幾何学形状の垂直絞り加工(逐次張出し成形) | | CN |
|  | ▶展示の見どころ 逐次張出し成形の、幾何学形状の垂直絞りが、CAMの開発で可能になりました。 | |
| 新潟県 | フジイコーポレーション(株) |  |

| | | |
|--|--|---|
| 26 | 表面処理 | |
| めっき処理による金属と樹脂の高接合技術 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 粗化被膜自体の強度が高く、接着までの保管、取扱いが容易です。 | |
| 岩手県 | (株)ケディカ北上工場 |  |

| | | |
|---|--|---|
| 27 | 表面処理 | |
| 異種材結合成形技術によるコンパクト化と放熱構造樹脂筐体 | | CASE |
|  | ▶展示の見どころ 独自の異種材接合成形技術による複合樹脂筐体。コンパクト化、軽量化および高放熱を実現。 | |
| 宮城県 | ヤマセ電気(株) |  |

| | | |
|--|--|---|
| 28 | 表面処理 | |
| アルミ素材への無電解NIPめっきによる表面の硬化化 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 高精度アルミ部品の表面に均一な膜厚でめっきし、表面硬度をHV900程度まで上げることが可能！ | |
| 秋田県 | 秋田化学工業(株) |  |

| | | |
|---|--|---|
| 29 | 表面処理 | |
| ヒートシンクへの部分めっき | | CASE |
|  | ▶展示の見どころ ケーシングのコストを下げずに、部分めっき加工が可能！ | |
| 秋田県 | 東電化工業(株) |  |

| | | |
|--|---|---|
| 30 | 表面処理 | |
| Moving Water Technology+ (プラス) 生体模倣を応用した自動運転車安全対策技術 | | CASE |
|  | ▶展示の見どころ 【F1生体模倣シート】 水滴の膜化による防曇、光の透過と液体瞬時拡散・拡散方向の制御によるセンサー誤動作防止を目指す。開発により、光透過性がさらに向上。 | |
| 山形県 | スズキハイテック(株) |  |

樹脂成形

電子部品

鍛造・鋳造

プレス加工

表面処理

機械加工

金型・治工具

自動機・装置

シミュレーション

素材/材料

その他

樹脂成形
電子部品
鍛造・鋳造
プレス加工
表面処理
機械加工
金型・治工具
自動機・装置
シミュレーション
素材/材料
その他

| | | | |
|-------------------------|---------|---|------|
| 31 | 表面処理 | エンブラへの高密着めっき技術の開発 | CASE |
| <p>エンブラに高密着でめっきする技術</p> | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>エンジニアリングプラスチックに密着の良いめっき被膜を付与することが可能です。</p> | |
| 福島県 | (株)会津技研 | | |

| | | | |
|-----|----------|---|----|
| 32 | 表面処理 | PVDコーティング適用による金型寿命延長 | CN |
| | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>独自開発したPVD被膜を金型へコーティングすることにより、寿命延長を実現、生産効率向上に貢献します！</p> | |
| 新潟県 | JFE精密(株) | | |

| | | | |
|-----|---------|---|------|
| 33 | 機械加工 | e アクスル向け高精度歯車の短納期試作と歯面バイアスコントロールやポリッシュ歯面の提供 | CASE |
| | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>EV向け高精度歯車の試作を自社一貫製作で短納期化。歯面のバイアス修正やポリッシュ研削にも対応します。</p> | |
| 新潟県 | 佐渡精密(株) | | |

| | | | |
|----------------|-----------|--|-----|
| 34 | 機械加工 | メッシュ付極小曲げパイプの提案(配管内ゴミ・異物の除去) | その他 |
| <p>メッシュタイプ</p> | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>狭小空間にも対応するストレナー式機能性配管</p> | |
| 秋田県 | 秋田上日工業(株) | | |

| | | | |
|-----|-----------|--|-----|
| 35 | 機械加工 | 丸棒(パイプ)の塑性加工～カチオン塗装まで一貫生産体制の構築 | その他 |
| | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>塑性加工とカチオン塗装ラインを搬送ロボットで連結し、一貫生産体制を構築する事で、低コスト化を実現！</p> | |
| 秋田県 | 大橋鉄工秋田(株) | | |

| | | | |
|-----|---------|---|-----|
| 36 | 機械加工 | 硬脆材への精密切削加工 | その他 |
| | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>硬脆材への切削加工が可能</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工スピード 面粗さ、寿命の向上 <p>←超硬を加工した画像</p> | |
| 秋田県 | 協和精工(株) | | |

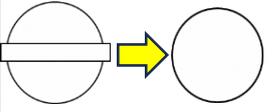
| | | | |
|-----|---------|---|----|
| 37 | 機械加工 | アルミニウム異型品の薄肉化による軽量化 | 電池 |
| | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>今までにない金型形状の開発により、高精度・長尺の異型・薄肉パイプを実現しました！</p> | |
| 福島県 | 日本伸管(株) | | |

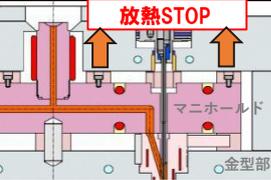
| | | | |
|-----|----------|---|----|
| 38 | 機械加工 | 歯車研削による静音化歯面修正 | CN |
| | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>BEV、FCEVなどで使われる歯車が噛み合う時に発生する人が感じる不快音を改善する技術を提案します。</p> | |
| 新潟県 | (株)青海製作所 | | |

| | | | |
|-------------------|---------------|--|----|
| 39 | 機械加工 | 高いシークレット性を有する光学微細加工技術 | CN |
| <p>非対称ドットパターン</p> | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>独自の非対称マイクロドットを鏡面加工することで光反射に方向性を持たせる事が可能</p> | |
| 新潟県 | 共栄エンジニアリング(株) | | |

| | | | |
|---|-----------|---|------|
| 40 | 機械加工 | 同一段取りによる高精度部品の生産効率向上 | CASE |
| <p>段取り替え無しファンチャック連続加工</p> <p>幾何公差 5輪MCと旋盤の一体同時加工</p> <p>寸法公差</p> <p>面粗さ</p> | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>工程ごとの[段取り替え無し]による[ファンチャック加工完遂]で高精度品の生産性を向上させました！</p> | |
| 岩手県 | (株)アイオー精密 | | |

| | | |
|---|--|---|
| 41 | 金型・治工具 | |
| バイオマスプラスチックによる射出成形型 | | CN |
|  | ▶展示の見どころ CO2排出量削減、化石資源の節約が可能なバイオマスプラスチック成型品 | |
| 北海道 | (株)キメラ |  |

| | | |
|--|---|---|
| 42 | 金型・治工具 | |
| 粉末成形 帯無し窒化ケイ素ボールの成形(特許申請中) | | CN |
|  | ▶展示の見どころ 通常の粉末成形において出来る帯を完全に取除いて成形を実現しました。 | |
| 秋田県 | 小林工業(株) |  |

| | | |
|---|--|---|
| 43 | 金型・治工具 | |
| ホットランナー使用時の消費電力削減 | | CN |
|  | ▶展示の見どころ 独自の断熱構造によりホットランナー使用時の放熱を抑制。従来品から30%の消費電力削減を実現。 | |
| 山形県 | 世紀(株) |  |

| | | |
|--|--|---|
| 44 | 金型・治工具 | |
| 特殊な工具、治具をダイヤモンド化し高寿命を実現 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ これまで困難だった【特殊工具のダイヤモンド化】を実現。工具の高寿命化、段取り工数削減によるトータルコストに貢献。 | |
| 山形県 | (株)マイスター |  |

| | | |
|---|--|---|
| 45 | 金型・治工具 | |
| モーターコア用金型の長寿命化 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ VG48は耐摩耗性と靱性のバランスを高いレベルで実現し、打抜き時の高負荷にも耐えられるモーターコア金型に最適な超硬合金です。 | |
| 福島県 | 富士ダイス(株) |  |

| | | |
|--|---|---|
| 46 | 自動機・装置 | |
| カーボンニュートラル燃料及び独自の水素製造技術 | | CN |
|  | ▶展示の見どころ バイオガスからバイオメタンと水素の製造に成功！CNに向けた代替燃料として利用可能！ | |
| 北海道 | エア・ウォーター北海道・産業ガス(株) |  |

| | | |
|---|---|---|
| 47 | 自動機・装置 | |
| 光干渉式内周面精密測定機 測定深度拡大 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 穴内周面を高精度・高深度測定 内周深ミソ、凹凸、段付き 部品の非接触評価が可能に！ | |
| 青森県 | Orbray(株) |  |

| | | |
|--|---|---|
| 48 | 自動機・装置 | |
| クロビットによる多面同時撮像 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 画像検査におけるカメラ台数を削減できることで省スペース化や装置全体の低コスト化を実現できます。 | |
| 青森県 | (株)テクニカル |  |

| | | |
|---|--|---|
| 49 | 自動機・装置 | |
| 圧着端子の半挿入検出を実現 | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 圧着端子型マイクロピッチコネクタが複数個で構成されたハーネスの、配線不良と端子半挿入を同時に且つ瞬時に検出してモニタ表示します。 | |
| 岩手県 | (有)磐井技研 |  |

| | | |
|--|---|---|
| 50 | 自動機・装置 | |
| ステレオカメラ×AI認識 クレーン作業安全支援システム | | その他 |
|  | ▶展示の見どころ ステレオカメラとAIによって現場を立体的に認識！危険を判断してお知らせし、クレーンの安全作業を支援します！ | |
| 岩手県 | (株)オプトル |  |

樹脂成形

電子部品

鍛造・鋳造

プレス加工

表面処理

機械加工

金型・治工具

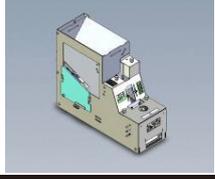
自動機・装置

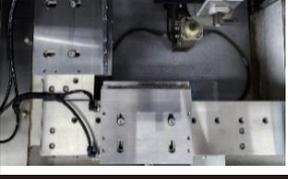
システムソフト

素材/材料

その他

樹脂成形
電子部品
鍛造・鋳造
プレス加工
表面処理
機械加工
金型・治工具
自動機・装置
シミュレーション
素材/材料
その他

| | | | |
|---|---------|---|-----|
| 51 | 自動機・装置 | 位置精度向上によるネジ供給効率化提案 | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>多様なサイズのネジに対応。省スペース設計。高い位置精度とメンテナンス性による生産性向上に貢献します。</p> | |
| 岩手県 | (株)SAWA |  | |

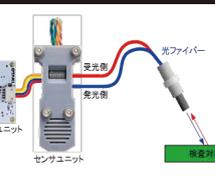
| | | | |
|--|-----------|---|-----|
| 52 | 自動機・装置 | カーボンニュートラル&自動化の最新版 | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>電気を使用せずにエアの力で磁力をコントロール。作業性、生産性、コストなど、最大限に向上させます。</p> | |
| 岩手県 | (株)サンアイ精機 |  | |

| | | | |
|---|-----------|--|-----|
| 53 | 自動機・装置 | 「いつもと違う」ねじ締め不良検知 | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>職人の五感を機器制御に活用。力覚・画像・角度・速度・トルク標準偏差・ロボット動作をリアルタイム同期制御による不良削減と不良検出</p> | |
| 宮城県 | グローテック(株) |  | |

| | | | |
|--|---------|---|-----|
| 54 | 自動機・装置 | 装置のリバースエンジニアリング | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>図面が無いとお困りの機械部品を一個から、スケッチ、設計、製作と具現化致します！</p> | |
| 宮城県 | 大研工業(株) |  | |

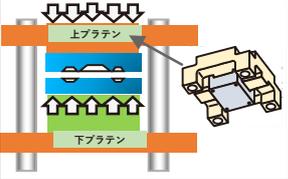
| | | | |
|---|-----------|--|-----|
| 55 | 自動機・装置 | ファインバブル技術を活用した圧倒的な洗浄力でSDGsに貢献 | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>世界初の低圧・長距離ファインバブルジェットシステムで表面処理後の残渣や車両・航空機等の表面に残留した塩分の効率的な除去を実現！</p> | |
| 秋田県 | アキモク鉄工(株) |  | |

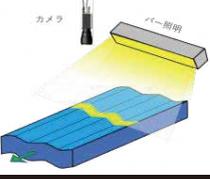
| | | | |
|--|-----------|---|----|
| 56 | 自動機・装置 | ロールtoロール検査装置カスタム提案 | 電池 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>テスラEV及びiPhone向けFPC画像検査システムの納入実績を基に全個体電池電極等前工程検査へのカスタム化ご提案</p> | |
| 秋田県 | インスペック(株) |  | |

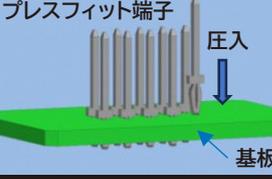
| | | | |
|---|------------|---|-----|
| 57 | 自動機・装置 | 低コストな色別検査の自動化 | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>色の検査、管理の自動化をローコストで実現するセンサの紹介です。</p> | |
| 秋田県 | (株)小滝電機製作所 |  | |

| | | | |
|--|----------------|---|------|
| 58 | 自動機・装置 | 非接触による高精度・回転体自動計測装置の開発 | CASE |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>非接触による回転体の性能試験により、部品精度向上に貢献します。</p> | |
| 秋田県 | 日発精密工業(株) 横手工場 |  | |

| | | | |
|---|-----------------|---|-----|
| 59 | 自動機・装置 | 自動外観検査機運用による品質保証の向上 | その他 |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>目視検査工程自動化により生産性向上と品質保証体制の高度化を実現しました！</p> | |
| 秋田県 | JUKI産機テクノロジー(株) |  | |

| | | | |
|--|---------------------------|--|------|
| 60 | 自動機・装置 | スーパーフラットプレス構造による半導体封止金型のシムレス化と不良低減 | CASE |
|  | | <p>▶展示の見どころ</p> <p>独自の【スーパーフラットプレス構造】によりプレス時の面圧バラつきを抑制し不良低減に貢献。シム調整時間がゼロであるため生産性が向上。</p> | |
| 山形県 | エムテックスマツムラ(株) (株)新庄エレメックス |  | |

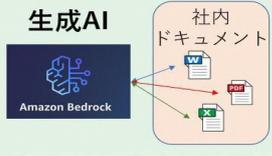
| | |
|---|---|
| 61 | 自動機・装置 |
| 外観検査 “ダイナミックトレーシング機能” | CASE |
|  | ▶展示の見どころ 独自技術により複雑形状でも高精度な画像処理が可能に。更にロボットの組合せで多品種、汎用性のある検査を実現。 |
| 山形県 | (株)デクシス山形・天童事業所 |

| | |
|--|--|
| 62 | 自動機・装置 |
| プレスフィット仕様の端子挿入自動機の実現 | CN |
|  | ▶展示の見どころ はんだ付けが不要な“プレスフィット”による端子挿入自動機の導入によりコスト及びリードタイムの削減を実現。 |
| 山形県 | テクマン工業(株) |

| | |
|---|--|
| 63 | 自動機・装置 |
| 低インピーダンスのコンパクトパワーデバイステスターの開発 | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 200V耐圧なら、デスクトップサイズのテスターです。 |
| 福島県 | (株)リードテック |

| | |
|--|--|
| 64 | 自動機・装置 |
| ロールtoロールレーザー乾燥装置 | CN |
|  | ▶展示の見どころ RtoR&レーザー乾燥 1, LD直接照射による高い乾燥効率の実現 2, 試作サイトによる対応可 |
| 新潟県 | (株)ワイヤード |

| | |
|---|--|
| 65 | システム/ソフトウェア |
| 形状認識AIによるCAEモデル流用検索システム | その他 |
|  | ▶展示の見どころ CAEモデルの流用検索に特化した独自システムにより、高流用率且つ高効率に再利用可能なCAEモデルを検索します |
| 北海道 | (株)AIS北海道 |

| | |
|--|--|
| 66 | システム/ソフトウェア |
| 生成AIを用いた社内ドキュメント活用による業務効率化 | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 生成AIが社内ドキュメントの検索を行うことによる、情報資産の効率的な活用をご提案いたします。 |
| 北海道 | (株)シイエヌエス北海道 |

| | |
|---|---|
| 67 | システム/ソフトウェア |
| 顔認証とスマートカードで実現！次世代の通門システム | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 顔認証・スマートカード・独自アプリケーションを組み合わせた通門システムで、安全性と生産性向上に寄与します。 |
| 北海道 | (株)デジック |

| | |
|--|--|
| 68 | システム/ソフトウェア |
| AI嵌合音・振動検知システム | その他 |
|  | ▶展示の見どころ コネクタがハマる「カチッ」という音をAIが検知・正誤判定します。手袋型振動センサで振動の検知も可能です。 |
| 北海道 | (株)バーナードソフト |

| | |
|---|--|
| 69 | システム/ソフトウェア |
| 製造現場に定着するDXシステム | その他 |
|  | ▶展示の見どころ アジャイル開発の手法を用い、現場が求め経営者層が納得して頂けるDXの導入 |
| 北海道 | (株)ビックボイス |

| | |
|--|--|
| 70 | システム/ソフトウェア |
| 健康に配慮した車向け知的部品およびソリューション | CASE |
|  | ▶展示の見どころ リストバンドやセンサ搭載車載機器から取得した脈波・心電からドライバの睡眠・無呼吸・血圧・ストレス・気分を可視化。安全・快適運転! |
| 北海道 | (株)ミルウス |

樹脂成形

電子部品

鍛造・鋳造

プレス加工

表面処理

機械加工

金型・治工具

自動機・装置

システム/ソフトウェア

素材/材料

その他

樹脂成形

電子部品

鍛造・鋳造

プレス加工

表面処理

機械加工

金型・治工具

自動機・装置

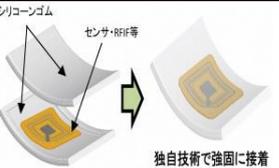
シミュレーション

素材/材料

その他

| | | | |
|---|-------------|---|------|
| 71 | システム/ソフトウェア | 仮想信号機による 十字路交差点の交通整理 | CASE |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | 無線通信のみで車列を認識し、個々の車両の進行方向情報に基づいて従来にはない柔軟な信号切替えを実現します。 | |
| 岩手県 | (大)岩手県立大学 |  | |

| | | | |
|--|-------------|---|---------|
| 72 | システム/ソフトウェア | 「音」を必要な場所へ伝える新技術 | スマートシティ |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | 世界初の新技術・特許出願中の新技術・完全ワイヤレスを提供する創意工夫のアイデアでお役立ちします！ | |
| 宮城県 | (株)ミュージナル |  | |

| | | | |
|---|-------------|---|-----|
| 73 | システム/ソフトウェア | 屋外で使用可能なシリコンケーシング、 高耐久RFIDタグの開発 | その他 |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | シリコンゴムを強固に接着させる技術を用いて、様々な部材を保護します。また上記技術で屋外でも使用可能なRFIDタグを開発しました。 | |
| 福島県 | (株)朝日ラバー |  | |

| | | | |
|--|--------------------|---|-----|
| 74 | システム/ソフトウェア | AIでつなぐものづくりの伝承支援 | その他 |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | AIを組み合わせた技術伝承支援サービスで課題を解決します！ | |
| 新潟県 | キャノンイメージングシステムズ(株) |  | |

| | | | |
|---|---------|---|----|
| 75 | 素材/材料 | テンサイ由来の素材を配合した 新規バイオマスプラスチック | CN |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | 微生物セルロースナノファイバーをカーボンニュートラルや環境配慮型部材の製品開発の材料として提案 | |
| 北海道 | 草野作工(株) |  | |

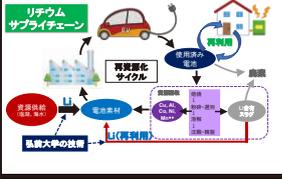
| | | | |
|--|-----------------|---|----|
| 76 | 素材/材料 | 環境配慮型バイオマス複合材料への転換 | CN |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | 青森県内で生じるバイオマス資源を活用したバイオプラスチックをご紹介します。 | |
| 青森県 | (地独)青森県産業技術センター |  | |

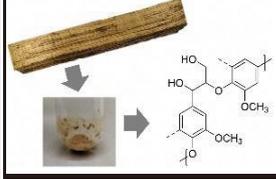
| | | | |
|---|--------------------------|---|----|
| 77 | 素材/材料 | 樹脂と金属調加飾フィルムによる 多様なデザインの実現 | CN |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | 当社の金属調フィルム+透明・着色樹脂による意匠性の向上をインサート成形で実現しました！ | |
| 岩手県 | (株)ウェーブロック・アドバンスト・テクノロジー |  | |

| | | | |
|--|------------------|---|----|
| 78 | 素材/材料 | 発電劣化の小さいペロブスカイト太陽電池 -Ver.2-基板拡大- | 電池 |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | LiEFとCNTを陽極に使用することで最大課題であった長寿命化と、高変換効率の両立を実現したPSC。 | |
| 宮城県 | イデア・インターナショナル(株) |  | |

| | | | |
|---|--------|---|-----|
| 79 | 素材/材料 | 滑りに優れたシリコン製品 | その他 |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | 特殊表面処理により滑り特性を付与させた非粘着シリコン製品をご覧ください。 | |
| 秋田県 | AOS(株) |  | |

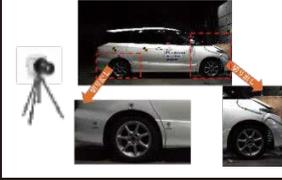
| | | | |
|--|----------------|---|----|
| 80 | 素材/材料 | カーボンニュートラルに寄与する バイオマス材料の開発 | CN |
|  | | ▶展示の見どころ | |
| | | 自社「コンパウンド技術」を活かしたバイオ材開発を行い、自動車メーター、その他自動車部品へ展開 | |
| 新潟県 | エヌエスアドバンテック(株) |  | |

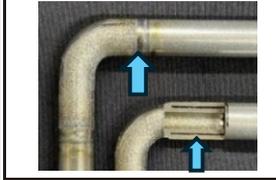
| | |
|---|---|
| 81 | その他 |
| リチウム資源の採取・回収システム | 電池 |
|  | ▶展示の見どころ 塩湖や鉱石および使用済みリチウムイオン電池から、金属不純物を全く含まない高純度なリチウムを高速かつ経済的に採取・回収できます。 |
| 青森県 | (大)弘前大学 |

| | |
|--|---|
| 82 | その他 |
| 木質バイオマスの構造解析 | CN |
|  | ▶展示の見どころ 木質バイオマス材料として注目されているリグニンの構造解析を行うことで、バイオマス度の向上に繋がります。 |
| 岩手県 | (一財)材料科学技術振興財団 |

| | |
|---|---|
| 83 | その他 |
| 様々な隙間を容易に測る | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 従来のノギスで測定が難しい隙間をボタン操作で測定、測定値の保持が可能。隙間の状態に応じた測定子が交換可能な隙間測定器。 |
| 宮城県 | (株)全晴 |

| | |
|--|--|
| 84 | その他 |
| 高精度三次元測定による高品質評価 | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 測定精度0.2μm世界最高レベルの測定サービスを提供します。 |
| 宮城県 | 三ツ引興業(株) |

| | |
|---|--|
| 85 | その他 |
| 高解像度4Kハイスピードカメラによる画像解析 | その他 |
|  | ▶展示の見どころ 広範囲・高精細撮影が可能な“4Kカメラシステム”で各種画像解析の工数削減や手軽に透明現象の可視化を実現。 |
| 山形県 | (株)フォトン米沢工場 |

| | |
|--|---|
| 86 | その他 |
| 溶接による金属積層造形(AM)複雑配管の原価低減・質量低減 | モータースポーツ |
|  | ▶展示の見どころ AM部品と一般配管を弊社の精密溶接技術で溶接することで原価・質量低減! |
| 新潟県 | (有)小林製作所 |

本ガイドブックの見方



①パネル番号

②展示区分

③提案名

④関連分野

⑤提案に関連する画像

⑥展示の見どころ(概要)

⑦道県名

⑧企業・団体名

⑨企業・団体名webサイトにリンクするQRコード

樹脂成形

電子部品

鍛造・鋳造

プレス加工

表面処理

機械加工

金型・治工具

自動機・装置

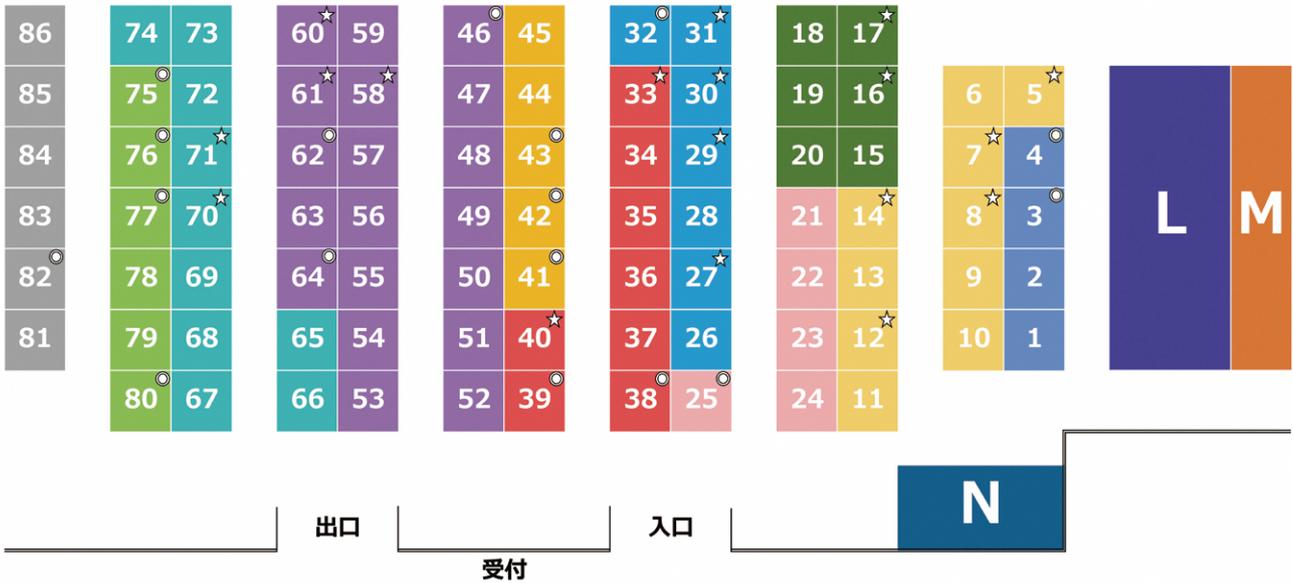
シミュレーション

素材/材料

その他

とうほく・北海道 自動車関連技術展示商談会 会場 MAP

| | | | | | |
|-------------|--------------------|---------------|-------------|--------|--------|
| A 樹脂成形 | B 電子部品 | C 鍛造・鋳造 | D プレス加工 | E 表面処理 | F 機械加工 |
| G 金型・治工具 | H 自動機・装置 | I システム/ソフトウェア | J 素材 | K その他 | |
| L コンセプトカー展示 | M 設備・治工具関連企業紹介コーナー | | N 8道県紹介コーナー | | |



A 樹脂成形：4者

- 1 三共化成(株) 陸前高田工場
- 2 ゆわて吉田工業(株)
- 3 (株)ムツミテクニカ ◎
- 4 (株)天童木工 ◎

B 電子部品：10者

- 5 日本ケミコン(株) ☆
- 6 日本端子(株)
- 7 和田工業(株) ☆
- 8 EMデバイス(株) ☆
- 9 日本ファインセラミックス(株)
- 10 (株)丸和製作所
- 11 (株)メイジ
- 12 (株)IMUZAK ☆
- 13 エナックス(株)
- 14 (株)ルミナスジャパン ☆

C 鍛造・鋳造：6者

- 15 佐藤鋳工(株)
- 16 (株)スズキ部品秋田 ☆
- 17 (株)三協製作所 ☆
- 18 (株)会津工場
- 19 本田金属技術(株)
- 20 (株)ミヤタ

D プレス加工：5者

- 21 (株)ウチダ
- 22 東京端一(株)
- 23 (有)吾妻プレス工業
- 24 豊盛工業(株)
- 25 フジイコーポレーション(株) ◎

E 表面処理：7者

- 26 (株)ケディカ
- 27 ヤマセ電気(株) ☆
- 28 秋田化学工業(株)
- 29 東電化工業(株) ☆
- 30 スズキハイテック(株) ☆
- 31 (株)会津技研 ☆
- 32 JFE精密(株) ◎

F 機械加工：8者

- 33 佐渡精密(株) ☆
- 34 秋田上日工業(株)
- 35 大橋鉄工秋田(株)
- 36 協和精工(株)
- 37 日本伸管(株)
- 38 (株)青海製作所 ◎
- 39 共栄エンジニアリング(株) ◎
- 40 (株)アイオー精密 ☆

G 金型・治工具：5者

- 41 (株)キメラ ◎
- 42 小林工業(株) ◎
- 43 世紀(株) ◎
- 44 (株)マイスター
- 45 富士ダイス(株)

H 自動機・装置：19者

- 46 エアウォーター北海道産業ガス(株) ◎
- 47 Orbray(株)
- 48 (株)テクニカル
- 49 (有)磐井技研
- 50 (株)オプトル
- 51 (株)SAWA
- 52 (株)サンアイ精機
- 53 グローテック(株)
- 54 大研工業(株)
- 55 アキモク鉄工(株)
- 56 インスパック(株)
- 57 (株)小滝電機製作所
- 58 日発精密工業(株) ☆
- 59 JUKI産機テクノロジー(株)
- 60 エムテックスマツムラ(株)、(株)新庄エレメックス ☆
- 61 (株)デクシス 山形天童事業所 ☆
- 62 テクマン工業(株) ◎
- 63 (株)リードテック
- 64 (株)ワイヤード ◎

I システム/ソフトウェア：10者

- 65 (株)A I S北海道
- 66 (株)シイエヌエス北海道
- 67 (株)デジック
- 68 (株)バーナードソフト
- 69 (株)ビックボイス
- 70 (株)ミルウス ☆
- 71 (大)岩手県立大学 ☆
- 72 (株)ミュージナル
- 73 (株)朝日ラバー
- 74 キヤノンイメージングシステムズ(株)

J 素材：6者

- 75 草野作工(株) ◎
- 76 (地独)青森県産業技術センター ◎
- 77 (株)ウェーブブロックアドバンストテクノロジー ◎
- 78 イデアインターナショナル(株)
- 79 AOS(株)
- 80 エヌエスアドバンテック(株) ◎

K その他：6者

- 81 (大)弘前大学
- 82 (一財)材料科学技術振興財団 ◎
- 83 (株)全晴
- 84 ミツ引興業(株)
- 85 (株)フोटロン米沢工場
- 86 (有)小林製作所

【各種企画】

L コンセプトカー展示

M 設備・治工具関連

企業紹介コーナー

N 8道県紹介コーナー

(凡例) ☆ … CASE

◎ … カーボンニュートラル