


宮城県立白石高等技術専門校【在職者訓練】 働いている方のスキルアップ講座

プログラマブル ロジック コントローラ

PLC プログラミング入門

1. 日 時	令和8年9月5日(土)～6日(日) 9:20～15:40 (2日間)		
2. 定 員	10名	3. 応募締切	8月13日(木)まで(締切日必着)
4. 応募方法	右図のQRコードから「在職者訓練受講申込フォーム」にご入力いただくか、裏面の「短期課程(在職者訓練)受講申込書」を郵送またはFAXにてご提出ください。応募者多数の場合は、抽選になります。応募者少数の場合は、講習を中止する場合があります。受講決定等は、申込締切日以降に申込者にメール又は郵送にて通知します。		
5. 受講料	無料		
6. 対象者	主に在職中の方及び求職中の方で、2日間とも出席できる方。 ・ 製造業に従事されている方 ・ 機械の自動制御に興味がある方 ・ PLCによるシーケンス制御をこれから始めたい方。		
7. 講習内容	<p>製造業や自動化の現場で使われる「PLC(プログラマブルロジックコントローラ)」は、機械や装置を自動で制御するためのコンピュータです。例えば、製品を搬送したり、ロボットを動かしたり、機械の動きをタイミングよく調整したりするために使われています。</p> <p>この講座では、PLCにおける入出力回路の作成方法やラダープログラミングによる開発手法についての実習を通じて、実際に PLC によるシーケンス制御プログラムを組み、機械が順序正しく動くように管理することを学びます。</p> <p>【主な内容】</p> <ol style="list-style-type: none">1 PLCの概要(PLCの仕様、入出力インターフェース)2 プログラム設計<ol style="list-style-type: none">(1) プログラミングツールの使い方(2) 基本命令：自己保持、インターロック、タイマ、カウンタ等(3) 応用命令：パルス命令、マスターコントロール命令等3 総合実習<ol style="list-style-type: none">(1) 入出力装置(2) 往復運転プログラミング		
8. 実施場所	宮城県立白石高等技術専門校(白石市白川津田字新寺前5-1)		

〒989-1102

白石市白川津田字新寺前 5-1

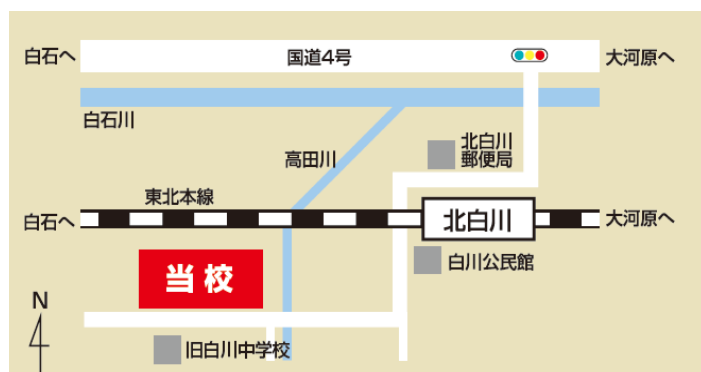
TEL : 0224-35-1511

FAX : 0224-27-2110



<https://www.pref.miyagi.jp/soshiki/srkogsn/>

E-mail : srkogsn@pref.miyagi.lg.jp



短期課程（在職者訓練）受講申込書

令和 年 月 日

宮城県立白石高等技術専門校長 殿

氏 名 _____

次のとおり申込みます。

記

コース名	PLCプログラミング入門		
訓練科目	制御システム設計科		
(ふりがな) 受講者氏名			
生年月日	年 月 日	年齢 (才)	
住 所			
連 絡 先	電話番号: () メールアドレス:		
所属事業所		従業員数 (企業全体の労働者数)	人
職種又は役職		実務年数	年 か月
就業形態	正社員 非正規雇用 その他 ()		
職業訓練歴	無 有 ()		
備考			

※本受講申込書の個人情報については、訓練に関する業務以外に使用することはありません。