



マトロ

# 株式会社 マトロ

## 自動機の一貫(開発設計~据付調整)、高精度、産業ロボットSier

業務範囲	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

### 製品・技術の特徴

#### ■ 技術の特徴

- 産業ロボットシステムインテグレーターとして、ロボットと装置との融合提案・製作・立上げ
- 高信頼性設計
- 低コスト開発



マトロロボットセンター

#### ■ 製品 (各種工作・産業・工業機械)

##### ● 加工機

- 細孔加工Ro/Mc 横孔加工機
- モールド成形品バリ取り機
- 多軸ヘッド連立ユニット盤
- 他

##### ● 組付け機

- 部品組付け機
- ネジ自動供給多軸ネジ締め機
- 特殊Wナット位置決めロック機構付締付機
- 樹脂部品自動組付け機
- 他



リークテスター装置

##### ● 検査機

- 作動テストM/C
- トルク検査機 セラミック素子検査機
- バルブ流量性能試験機
- 他

##### ● 洗浄機

- 部品洗浄機(バレット搬送型)
- バリ取り洗浄機、部品高圧洗浄機
- バラタイジング機構付自動部品洗浄機
- 他



洗浄機

##### ● 圧入圧検機 他

- シリンダーヘッド画像処理機能付圧入圧検機
- 自動盤部品自動供給排出整列装置
- 真空装置

### イチ押し技術

合理化・省力化のための  
ロボットを組み込んだ装置の  
提案・製造

### 企業情報

URL	http://www.matoro.co.jp
所在地	〒981-1523 角田市梶賀字高畑南350-2 TEL:0224-63-2721 FAX:0224-63-3749
代表者	代表取締役 奈良清二
資本金	1,000万円
従業員	37人
沿革	1978年 設立 1978年 (有)奥州電設設立 1988年 (有)マトロエンジニアリングへ商号変更 1994年 本社工場 新設 1997年 (株)マトロへ商号変更 2012年 中国天津に合弁会社設立 2017年 第二工場増設 2018年 常設ロボットセンター開設
面積 (敷地工場)	敷地 7,641.53㎡ 建物 3,117.39㎡



社屋写真

### 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

#### ■ 事業内容

- 設計、改造、修理、メンテ、据付
- 工場機械設備
- 自動車関連中心の事業
- 品質向上・コスト・短納期対応
- 5S運動積極展開

#### ■ 事業の特徴

- 常設ロボットセンター展示場

#### ■ 生産設備

名称	台数
マシニングセンター	1台
NC旋盤	2台
複合旋盤	3台
NCフライス・フライス盤	3台
研磨機・研削盤	4台
シャーリング	2台
ペンダー	1台
各種溶接機	4台
三次元測定器	2台
CAD	10台
各種計測器 (投影機・顕微鏡・ 表面粗さ測定器他)	1式

#### ■ 主要取引先

- (株)ケーヒン
- (株)小松製作所
- 産立興業(株)
- 自動車部品工業(株)
- いすゞ自動車(株)
- 東北ヒロセ電機(株)
- (株)ニフコ
- (株)スバル
- 三菱ふそうトラック・バス(株)
- ボッシュ(株)
- 本田技研工業(株)
- 本田金属技術(株)
- 他

### 連絡先

担当者	営業技術グループ 加藤、鈴木(隆)
TEL	0224-63-2721
FAX	0224-63-3749
E-mail	info@matoro.co.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ 一般建設業(電気工事業)

ダイカスト  
鋳造

プレス  
鋳造

材料

機械加工

樹脂成形  
樹脂加工

工具刃具

表面加工  
表面処理  
熱処理

電子部品  
実装

治工具  
金型

装置  
自動機

研究

ソフトシステム

その他