

ダイカスト

プレス

材料

機械加工

樹脂成形

工具刃具

表面加工  
表面処理  
熱処理電子部品  
実装治具  
金型装置  
自動機研究  
開発

ソフトウェア

その他



トウホクデンシサンギョウ

# 東北電子産業 株式会社

## 「優れた技術を売る誇り高き商人」の精神で「光と電子の未来を拓く」

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

### 製品・技術の特徴

#### ■ 技術の特徴

- ・デジタル、アナログ、ソフトウェア、機構、光応用など総合技術を保有
- ・多様な計測機器の開発、試作、製造に対応が可能
- ・光と計測を中心にした技術で新しいニーズに対応

#### ■ 製品の紹介

- ・開発製造製品
  - 極微弱光計測装置
  - 「ケミルミネッセンスアナライザー」  
(第1回「みやぎ優れMONO」製品に認定)
  - Q-SWドライバー&RFドライバー
  - 速度測定器
  - 着火エネルギー測定装置
  - Pulse Interval Counter
  - LDコントローラ
  - 粘弾性変化計測装置
  - 「スマート・レオメーター」
  - 磁場測定増幅装置
  - 閃光装置
- ・代理店販売製品
  - 各種理化学機器
  - 計測機器
  - オーダーメイドシステム機器  
(オプトエレクトロニクス関連)



小型/高機能RFドライバー



TDR水分計

高感度発光イメージ  
検出装置

ケミルミネッセンスアナライザー



スマート・レオメーター

#### ● 「ケミルミネッセンスアナライザー」とは

極微弱発光検出装置(ケミルミネッセンスアナライザー)は物質からの発光をフォトン(光子)のレベル(ホタルの光の1万分の1程度の光)で高感度に検出する装置であらゆる物質のごく初期の酸化劣化度を検出します。装置ノイズの軽減・極小化・室内光(外光)の完全排除(遮光)を実現(感度約50photons/cm<sup>2</sup>/sec)。他のフォトン計測分析装置では得られない最新データが迅速に得られます。

### イチ押し技術

「ケミルミネッセンスアナライザー」  
“フォトン(光子)レベルの光を検出  
できる世界最高感度の装置”  
～極初期酸化劣化を捉えます!～

### 企業情報

URL	http://www.tei-c.com/
所在地	本社 〒982-0841 仙台市太白区向山2-14-1 TEL:022-266-1611 FAX:022-797-1614
(宮城県内)	工場 〒981-0134 宮城県利府町しらかし台6-6-6 TEL:022-356-6111 FAX:022-356-6120
代表者	代表取締役 山田理恵
資本金	6,000万円
従業員	50人
沿革	1968年 設立 1983年 工場棟完成 2008年 創立40周年 2013年 本社新社屋完成
面積 (敷地工場)	敷地 3,640m <sup>2</sup> 建物 885m <sup>2</sup>



社屋写真

### 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

#### ■ 事業内容

- ・電子応用機器
- ・各種産業用電子計測システム
- ・レーザー制御機器
- ・理化学機器等の開発、製造、販売、輸出入業務

#### ■ 主要取引先

- ・TOWAレーザーフロント(株)
- ・昭和オプトロニクス(株)
- ・東北大学 ・NECトーキン(株)
- ・日本分光(株)

#### ■ 主要施設

名称	台数
ミックスド・ドメイン・オシロスコープ	2台
デジタルストレージオシロスコープなど	5台
インピーダンスアナライザー/ ネットワークアナライザー など	
光パワーメータ/ビームプロファイラ など	
3次元熱解析シミュレータ	
3D-CAD	
クリーンブース (光学機器組み立て可、クラス10,000)	

### 連絡先

担当者	利府事業所 熊谷俊彦
TEL	022-356-6111
FAX	022-356-6120
E-mail	kumagai@tei-c.com

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO9001、ISO14001 認証取得/元気なものづくり中小企業300社選定(2006年)/  
「地域未来牽引企業」選定(2017年)