



タマガワデンキ ミヤギコウジョウ

玉川電器 株式会社 宮城工場

ダイカスト 鑄造

プレス 鑄造

材料

機械加工

樹脂成形

工具刃具

表面加工/熱処理

電子部品

治工具 金型

装置 自動機

研究

ソフトウェア

その他

高精度なプラスチック成形、塗装、蒸着、ASSYまで幅広く対応

業務範囲 企画・研究 開発・設計 試作/小ロット 量産 資材調達 組立 検査・評価

製品・技術の特徴

■ 技術の特徴

- ・金型製作から、成形～加飾～組立までの一貫生産体制
- ・自動車、医療向け精密コネクタ部品の成形、組立
- ・車載用内装/外装プラスチック部品の加飾工法
- ・軟質材への塗装蒸着技術の確立、実用化
- ・成形～プレス(曲げ、切断)迄の、自動フープ成形ライン



携帯電話部品用防水キャップ

■ 主な製品

- ・自動車用精密コネクタ部品
- ・医療用精密コネクタ部品
- ・自動車用外装塗装品
- ・携帯電話向け防水キャップ
- ・スマートメーター関連
- ・情報通信機関連
- ・セキュリティー、防犯関連部品



自動車用外装部品



化粧品用部品



自動車用HVコネクタ



燃料電池車用防水コネクタ

イチ押し技術

- ・軟質材(シリコン・NBR)塗装蒸着技術の確立、実用化
- ・車載用内装プラスチック部品の加飾工法(塗装・蒸着・印刷・レーザー加工等)
- ・自動車、医療用精密コネクタ部品の成形、組立

企業情報

URL	http://www.td-pla.jp
所在地	宮城工場 〒981-4355 加美郡加美町月崎戸屋ヶ森1-6 TEL:0229-67-3750 FAX:0229-67-3830
(宮城県外)	本社 〒240-0005 横浜市保土ヶ谷区神戸町134 横浜ビジネスパーク イースト タワー12階 TEL:045-339-5921 FAX:045-335-3498
代表者	代表取締役社長 宮越弘修
資本金	8,500万円
従業員	95人(国内計267人)
沿革	1949年 宮越電気を設立 1960年 玉川電器株式会社に社名変更 1987年 システムセンター設立 LSI設計に参入 1989年 宮城工場竣工、本社よりプラスチック製造部移転 2009年 宮城工場 塗装工場増設
面積(敷地工場)	宮城工場 敷地 31,673㎡ 建物 6,524㎡
宮城工場	

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- ・金型設計、製作(協力工場)
- ・射出成形
- ・塗装、蒸着
- ・印刷、レーザー加工
- ・各種組立工程(ASSY)

■ 主要取引先

- ・日本電気(株)
- ・矢崎総業(株)
- ・ヒロセ電機(株)
- ・三菱電機(株)
- ・オリンパス(株)
- ・富士通(株)
- ・セコム工業(株)
- ・サンリット工業(株)
- ・東芝(株)

■ 生産設備

名称	メーカー	能力	台数
大型射出成形機	住友重機、ファナック	220t~280t	4台
中型中速成形機	住友、日鋼、ファナック	130t~180t	7台
高压高速成形機	メイキ、ソデック	100t~150t	3台
中・小型成形機	住友重機、ファナック	50t~100t	12台
小型成形機	ファナック	30t	2台
縦型フープ成形機	日精樹脂工業	40t~60t	2台
縦型成形機	日精、日鋼、新潟	40t~50t	5台
2色成形機	住友重機	130t	2台
LIM成形機	日精樹脂工業	70t	3台
塗装ライン	アネスト岩田	平吹きロボットライン	2台
塗装ライン	川口スプリング	スピンドル塗装ライン	2台
蒸着機	クラフト	抵抗加熱式自動真空蒸着装置	2台
印刷機	ナビタス	バット、スクリーン	8台
レーザー加工機	キーエンス	YAG方式	5台
ホットスタンプ機	ナビタス	アップダウン方式、ローラー方式	2台

NEW更新

NEW更新

連絡先

担当者	宮城工場 工場長 島山博行 営業部 営業第3グループ 主任 板垣聡宏
TEL	0229-67-3750
FAX	0229-67-3830
E-mail	hiroyuki.hatakeyama@td-sc.co.jp akihiro.itagaki@td-sc.co.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ISO9001品質マネジメント規格(2002年8月)取得、ISO14001環境マネジメント規格(2004年2月)取得