

## 超精密鏡面加工 面粗さRa1ナノメートル、サブミクロンの平面度、平行度、寸法精度を実現

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

## 製品・技術の特徴

## ■ 超精密加工

独自の研磨技術により、あらゆる形状・材質の超精密な精度を実現

- ・面粗さ: Ra 1nm(ナノメートル)
- ・平面度: 30nm(φ50mm領域)
- ・平行度: 0.1μm(ミクロンメートル)
- ・寸法: 0.1μm(ミクロンメートル)
- ・角度: ±3秒
- ・真球度: 50nm(ナノメートル)

多様な材質に対応

(金属、セラミックス、樹脂、ガラス等)

平面/局面、金属箔、円筒内外径など、あらゆる形状に対応

## ■ 精密機械加工

- ・切削/研削/研磨

## ■ スペーサ製作

- ・超精密シム/スペーサ/ワッシャ製作
- ・t=0.001mmから1μm単位で製作
- 【自社製品】ミラー・フィット・スペーサー

## ■ 石定盤、セラミック定盤製作・修正

- ・測定定盤/研磨定盤の新規製作、修正

対応サイズ、形状等、

詳細についてはお問い合わせください

## ■ 超精密ロール鏡面研磨 [iRoll]

ロール・シャフトの外形鏡面加工をいたします。

加工精度: Ra1.5nm, Rz10nm

(SUS304やガラスなど)

対応材質: ステンレス、チタン、アルミ、ガラス、各種コーティング面にも対応



鏡面ロール

## ■ 超精密金属箔研磨 [iFoil]

長尺テープ状金属箔を連続的に研磨します。

Ra1nm, Rz6nm(SUS304)

対応材質: SUS304、真鍮、チタン、Niなど



## イチ押し技術

- ・超精密鏡面加工 面粗さRa1ナノ
- ・平面度・平行度・寸法精度も100ナノオーダーの精度が可能

## 企業情報

URL	http://www.mirror-polish.com/	
所在地	〒981-0113 宮城県利府町飯土井 字長者前24-15 TEL:022-356-3131 FAX:022-356-3578	
代表者	代表取締役社長 赤羽優子	
資本金	3,000万円	
従業員	60人	
沿革	1989年 設立	2005年 東京営業所開設
	2007年	西日本営業所開設
面積 (敷地工場)	敷敷地	7,196㎡
	建物	3,984㎡
		
社屋写真		

## 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

## ■ 超精密鏡面加工を中核とした精密機械加工業

## ■ 一点物から量産まで対応

## ■ 主要取引先

医療、自動車、半導体、光学、航空など  
業種を問わず国内外2,500社以上

## ■ 生産設備

名称	メーカー	能力	台数
片面ラップ機		12~16インチ	100台
CMP装置			2台
両面ラップ機	エングスほか	5B~16B	15台
スライディングマシン		東芝 100、岡本 3G、岡本 420	14台
平面研削盤	ナガセインテグレックス	1500×600	1台
	岡本	600×300	3台
iRoller(ロール鏡面機)		三進ロータリー研磨	2台
iFoiler(長尺金属箔鏡面加工機)		L3000:1台、L2000:1台、L800:11台	
パイプ内面研磨装置			2台
その他工作機械各種		マシニングセンター、フライス盤、旋盤等	

## 連絡先

担当者	業務部 佐藤幸男
TEL	022-356-3131
FAX	022-356-3578
E-mail	tdc@mirror-polish.com

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■元気なモノ作り中小企業 300社2007選定(2007年)/中小企業IT経営力大賞 審査員奨励賞受賞(2009年)/ものづくり日本大賞 優秀賞受賞 受賞者:  
武藤 要(2009年)/グローバルニッチトップ企業100選(2015年)/ナノテク大賞 日刊工業新聞社賞(2016年)/未来牽引企業認定(2017年)