

# 株式会社 後藤製作所

## 『加工屋』・『技術屋』集団が新分野にチャレンジ

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

### 製品・技術の特徴

#### ■ 製品・技術の特徴

弊社は、精密治工具や精密機械加工においては、手で持てる大きさを最も得意としております。しかし最近はおお客様のご要望もあり、50kg や 100kg など大きなものも手がけるようになりました。

難削材の要望も増えると同時に精度的にも高精度の要求が急増しております。CAD データや EDI データによる異形状加工の要求も増えてきております。

以上のようにお客様からのご要望にお応えすると同時にもっとも『加工屋』・『技術屋』と呼ばれることを目指します。

既存のお客様には今以上に、そして新しい分野のお客様には、新たな接点とご要望をしっかり受け止められるよう技術力の向上に努め、お客様が必要とする『品質』『納期』そして『価格』が、満足してもらえると信じております。



生産設備



工場内

### 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

#### ■ 企業姿勢

- ・目標⇒『加工屋』・『技術屋』と呼ばれる会社
- ・お客様のご要望を第一に
- ・新たな分野への積極的挑戦

#### ■ 取引先

- 航空機関連企業
- 電気/電子部品関連企業

#### ■ 生産設備

名称	能力	台数
精密小型旋盤	φ20以下×350L	3台
精密旋盤	φ50以下×700L他	2台
CNC旋盤	φ600×1500L他	2台
コマーシャル治具中ぐりフライス盤	710×500×400	2台
NCフライス盤	850×500×400他	2台
立型マシニングセンター	762×460×460他	4台
CNC治具ボーラー	1500×900×450	1台
精密成型研削盤	400×150×210他	3台
ワイヤ放電加工機	500×350×250他	2台
CNC三次元座標測定機	850×600×600	1台
万能研削盤	φ105×800L	1台

#### ■ 事業内容と特徴

- ・FA機器製作
- ・精密治工具製作
- ・精密機械加工
- ・生産設備や試作部品の製作
- ・単品物から量産物まで
- ・短納期の試作対応可

### イチ押し技術

試作品、一品物は  
お任せください

### 企業情報

URL	http://www.gotoh.co.jp/
所在地	本社 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町7-2-27 TEL:022-258-6878 FAX:022-258-6895
代表者	代表取締役 後藤公夫
資本金	5,000万円
従業員	18人
沿革	1961年 設立 1969年 法人化
面積 (敷地工場)	土地 1,584㎡ 建物 1,380㎡



社屋写真

### 連絡先

担当者	製造部 佐藤忠司 製造部 鈴木政利
TEL	022-258-6878
FAX	022-258-6895
E-mail	tadashi@sato.interq.or.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

ダイカスト  
鋳造

プレス  
鋳造

材料

機械加工

樹脂成形  
樹脂加工

工具刃具

表面加工  
表面処理  
熱処理

電子部品  
実装

治工具  
金型

装置  
自動機

研究  
開発

ソフトシステム

その他