

## お客様の想いを『かたち』にして...

業務範囲	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

### 製品・技術の特徴

#### ■ 技術の特徴

- ・精密機械加工は、半導体・電子機器・医療機器・自動車のあらゆる分野で実績があります。
- ・試作品の加工を短納期で実現。
- ・精密機械加工では、ロットサイズは一切こだわりません。1個から承ります。
- ・パーツフィーダは、電子部品・医療機器・食品・自動車のあらゆる分野で実績があります。
- ・パーツフィーダは、妥協を許さず、お客様に納得いただける製品をお届けいたします(アフターも万全です)。
- ・中国遼寧省大連市の合弁会社でも、精密機械加工・パーツフィーダ・自動機製作を行っています。

#### ■ 主な製品

- ・治工具
- ・精密機械加工品
- ・パーツフィーダ
- ・自動機組立



振動機器製品



機械加工製品



設備1



設備2

### 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

#### ■ 事業内容

- ・治工具・自動機関連の機械加工品製造
- ・精密機械加工品製造
- ・パーツフィーダの設計・製作
- ・自動機組立

#### ■ 主要取引先

- ・アルプスアルパイン(株)
- ・(株)アキタ・アダマンド
- ・パナソニックスイッチングテクノロジーズ(株)
- ・NTNテクニカルサービス(株)
- ・NOK(株)

#### ■ 生産設備

名称	メーカー	能力	台数
マシニングセンター	三井精機	1200×600×300	1台
	森精機	800×500×250	1台
	エンシュウ	800×500×250	1台
	森精機	760×430×300	1台
微細加工マシニングセンター	ソディック	420×350×200	1台
NCフライス	エンシュウ	750×300×400	2台
縦型フライス	エンシュウ	600×300×270	2台
	関東工機	600×300×270	2台
平面研削機	黒田精工	500×200×200	1台
	ニッコー	620×420×260	1台
成形研削機	ニッコー	500×165×0.001~180	2台
	黒田精工	500×165×0.001~180	1台
ワイヤー放電加工機	ソディック	500×400×250	1台
旋盤	瀧澤鉄工所	長さ 800mm 径 250mm	1台
NC旋盤	オークマ	加工最大径 φ 340 最大加工位長さ 450mm フィーダ付	1台

### イチ押し技術

パーツフィーダ納入は、設立以来、7,000台以上の実績があります

### 企業情報

URL	http://www.koyogroup.net/ko-eng
所在地	〒987-1103 石巻市北村字大尻三 3-1 TEL:0225-73-4531 FAX:0225-73-4519
代表者	代表取締役社長 山本克己
資本金	2,500万円
従業員	26人
沿革	1989年 向陽エンジニアリング設立 1997年 向陽エンジニアリングへ商号変更 2003年 資本金 2,500万円に増資 2006年 第二工場完成 2013年 中国 遼寧省 大連市に合弁会社設立
面積 (敷地工場)	本社工場 敷地 1,000㎡ 建物 700㎡ 第二工場 敷地 800㎡ 建物 500㎡



社屋写真

### 連絡先

担当者	代表取締役社長 山本克己
TEL	0225-73-4531
FAX	0225-73-4519
E-mail	eng_k_yamamoto@koyogroup.net

ダイカスト 鋳造  
プレス 鋳造  
材料  
機械加工  
樹脂成形 樹脂加工  
工具刃具  
表面加工/熱処理 表面処理  
電子部品 実装  
治工具 金型  
装置 自動機  
研究 開発  
ソフトシステム  
その他