



トウキョウハツジョウ ミヤギコウジョウ

東京発條 株式会社 宮城工場

精密プレス・板金部品の短納期・高品質・低価格対応

業務範囲	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

■ 技術の特徴

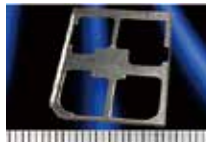
- ・精密プレス、精密板金加工が得意
- ・一貫した生産システム
「金型製作」→「部品加工」→「アッセンブリ」→「組立」
- ・部品の自社調達

■ 主な製品

- ・ユニット製品
製作期間短縮
低トータルコスト
徹底した品質管理
- ・精密部品
小型化
高精度化
少量試作品から量産品まで
- ・精密メカ板金
・テーピング加工
・大物板金
複雑形状大物板金
幅広く多種多様な製品
- ・コイル/バネ製品
押しバネ
引きバネ
ダブルトーションバネ
- ・プレス製品
大量生産時順送型を起工
トータルコスト削減
単発型から順送型まで



ユニット製品



精密部品



精密メカ板金



コイル・バネ製品

イチ押し技術

薄板加工 (t0.1 ~ t2.0) の精密板金、プレス加工 (金型製作含む) 可能

企業情報

URL	http://www.thk-1082.co.jp/
所在地	宮城工場 〒987-0901 登米市東町米川字中嶋78-1 TEL:0220-45-1111 FAX:0220-45-2024
(宮城県外)	本社 〒131-0002 東京都墨田区業平4-5-4 TEL:03-6658-1082 FAX:03-6658-1086
代表者	代表取締役社長 畠山敏之
資本金	5,400万円
従業員	200人(宮城工場101人)
沿革	1954年 創立 1962年 設立 1987年 宮城工場建設 操業開始 宮城工場へNC棟建設 2008年 ガドリリングプレスセンターを導入し、効率化を図る
面積 (敷地工場)	敷地 19,014m ² 建物 4,059m ²



社屋写真

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- ・各種精密板金製品/プレス製品/金属バネ製品の製造販売
- ・組立ユニット品の製造販売
- ・顧客:通信機器、電子機器等

■ 主要取引先

- ・日本電気(株)及び関連会社
- ・富士通(株)及び関連会社
- ・(株)PFU
- ・セレスティカ・ジャパン(株)
- ・(株)日立国際電気
- ・グローリー(株)
- 他

■ 生産設備

名称	メーカー・能力	台数
CAD/CAM	PTCジャパン他	6台
ガドリリングプレスセンター	300型収納、250KN	1台
プレス(単発用)	45t~150t (AIDA)	8台
プレス(順送用)	45t~60t	5台
プレスブレーキ	18t~125t	20台
スポット溶接機	1KVA~90KVA	13台
多軸タップ盤	2軸~10軸	4台
湿式バリ取り機	t0.5~t4.0対応	1台
振動バレル	容量113ℓ	2台
ワイヤーカット放電加工機	350×600Max	2台
放電加工機	三菱電機/ソディック	2台
汎用フライス盤	X軸550×Y軸250×Z軸450	2台
研削盤(平面/成形)	300×600他	3台
自動洗浄装置	炭化水素系溶剤	1台

連絡先

担当者	営業部 稲沢隆一 営業部営業三課 沼倉正文
TEL	03-6658-1085 0220-45-1111
FAX	03-6658-1086 0220-45-2024
E-mail	JDD02117@nifty.com (稲沢) AED03745@nifty.com (沼倉)

許可・認証 (ISO対応・許認可等)

■ ISO9001、ISO14001 認証取得

ダイカスト 鑄造

プレス 鑄造

材料

機械加工

樹脂成形

工具刃具

表面加工/熱処理

電子部品

治工具 金型

装置

自動機

研究

ソフトシステム

その他