

精密プレス加工(試作~量産)、金型の設計・製作、治工具・機械加工部品の製作

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■ 技術の特徴

- ・金型設計・製作~プレス加工までの社内一貫生産
- ・単発~順送まで多品種少量のものに対応可能

■ 主な製品

- ・金属プレス加工：OA機器等の鉄・非鉄プレス部品(t0.5mm~3.2mm)、板バネ・アース、及び端子、コネクタ等の薄物プレス部品(t 0.1mm~0.64mm)。
- また、シャフト等丸物のプレス加工。
- ・試作加工：プレス量産前の試作を上記同様に対応。
- ・金型製作：設計~部品加工、組付けトライまで一貫して社内対応。売り型も対応可能。
- ・治工具・機械加工部品製作：各種治工具設計・製作対応可能。

単発プレス部品



丸物プレス部品



2次加工・組立品



順送プレス部品



イチ押し技術

- ・薄板から厚板までの金型設計製作・プレス加工が可能
- ・お客様への技術的要素による品質確保・コストダウン等のご提案

企業情報

| | |
|--------------|---|
| URL | http://www.sumiya-ss.co.jp |
| 所在地 | 〒989-1606 柴田郡柴田町大字船岡字大森1-10 TEL:0224-54-3137 FAX:0224-57-1594 |
| 代表者 | 代表取締役社長 角谷和重 |
| 資本金 | 500万円 |
| 従業員 | 19人 |
| 沿革 | 1973年 会社設立 2000年 リコーグループEMS認証取得 2005年 リコーグループCMS認証取得 2007年 みちのくEMS認証取得 2009年 新工場建設・移転 |
| 面積 (敷地工場) | 敷地 3,000m ² 建物 1,260m ² |

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- ・精密プレス部品及び金型製作
- ・治工具、機械加工部品製作

■ 主要取引先

- ・リコーインダストリー(株)
- ・迫リコー(株)

■ 生産設備

| 名称 | メーカー | 能力 | 台数 |
|------------|---------|-----------|-----|
| プレス機 | アマダ | 25t~110t | 17台 |
| ハイスピンカシメ機 | ブラザー | | 2台 |
| タッピング盤 | ブラザー | | 3台 |
| スポット溶接機 | アマダ | | 1台 |
| 立型フライス盤 | 牧野、アマダ | 1.5番 | 3台 |
| 研削盤 | 岡本工作機械他 | | 5台 |
| ワイヤーカットマシン | ソディック他 | 350×550他 | 3台 |
| マシニングセンター | マザック他 | 510×1050他 | 2台 |
| 放電加工機 | ソディック | 200×300 | 1台 |
| 水系洗浄機 | 東北リコー | | 1台 |
| 画像測定器 | キーエンス | | 1台 |



社屋写真

連絡先

| | |
|--------|----------------------|
| 担当者 | 代表取締役社長 角谷和重 |
| TEL | 0224-54-3137 |
| FAX | 0224-57-1594 |
| E-mail | info@sumiya-ss.co.jp |

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■リコーグループEMS(2000年)、リコーグループEMS(2005年)、みちのくEMS(2007年)