



何をしている会社なの？

ビルや工場の空調装置や生産設備を動かす配管を加工しています。3D-CAD（コンピューターで3D図面を描くシステム）を活用して、6軸ロボットを使って配管の溶接を行い、他社にない技術で製品を作っています。

細やかな作業は技術者が人の手で行うことで、より高い品質と精度の製品を生産しています。

私たちが持つ加工技術と独自設計の力を駆使して、オーダーメイドの溶接加工製品を作ります。

お客様の要望を“そのままカタチ”にできる会社です。



会社にはどんな仕事があるの？

- ① 配管加工 : 金属金物製作（サポート部材）、樹脂配管の加工を行います。
- ② 工作物の設計 : 3D-CADを利用して加工図を作成し製作します。
- ③ 装置の設計 : 養殖等の生き物を扱う飼育用設備を設計・製作します。
- ④ ポンプユニット装置の設計 : ビル等に設置する運転供給装置の設計・製作をします。
- ⑤ 装置の制御設計（電気制御）: 各種バルブの動作を制御・管理運転するプログラムを作成します。
- ⑥ 装置の見積り、管理業務、経理事務業務

希望する職種によりますが、製作現場の加工補助作業から覚えてもらう事になります。

①の作業及びCADは、全員が社内研修を受け、図面を読む力を身に付けてもらいます。

その後、溶接技術と加工技術の習得を、先輩に指導を受けながら行います。

先輩や若手の活躍が知りたい！

渡邊貴也さん（入社7年目／
岩ヶ崎高校出身）



私は架台製作の仕事をしています。鋼材加工から溶接、塗装までの一連の作業をしています。どの工程にも、難しい部分がありますが、とてもやりがいのある仕事だと実感しています。今後もより高品質な製品を作れるように努めていきたいです。

Q. 職場の人間関係や社内の雰囲気はどうですか？

A. 初めてする作業の時は、マンツーマンで指導者が付いて丁寧に教えてもらっています。社内の雰囲気は明るく、優しい人が多いので、旅行や飲み会への参加率も高く、笑顔のあふれる楽しい会社です。

| 企業情報 | | | |
|--------------------|----------------------------|------------|---|
| 従業員数 ※R7.10.1時点 | 9人（正社員9人） | 勤務時間 | 7:45~17:15 (12:00~13:00 休憩) |
| インターンシップ受入 | 可（ご相談下さい。） | 月平均所定外労働時間 | 15時間（昨年度実績） |
| 高卒採用の求人数 | R6:1人、R5:1人、R4:1人 | 有給取得平均日数 | 8日（昨年度実績） |
| 所在地 (勤務地) | 栗原市若柳字大林西千刈33-7 (栗原市若柳) | URL | http://www.sankokogyo.com |
| 研修制度 | 社内CAD講習会、溶接技能講習 | 問合せ | 0228-32-7778（担当：千葉） |